

CENTRUM CELOŽIVOTNÍHO VZDĚLÁVÁNÍ

Fakulta strojní
Západočeská univerzita v Plzni
Univerzitní 22
306 14 Plzeň
tel: 377 638 020
email: fst@fst.zcu.cz



Nabídka kurzů



Mistr

Modul I – základní	Řídící činnost manažera první linie Vedení pracovního týmu Zlepšování výroby Právní minimum
Modul II – pokročilý	Kvalita práce jako požadavek doby Zlepšování pracovišť Logistika pro mistry Vedení rozhovoru se zaměstnanci a řešení konfliktů v praxi
Doplňkové činnosti	Řízení času a zvládnání stresu v práci mistra Časová racionalizace Ekonomika v praxi mistra Efektivní komunikace v praxi mistra

Řízení výroby a logistiky

Manažerské kurzy	Manažer výroby Manažer logistiky
Řízení výroby	Štíhlá výroba Motivace a vedení lidí Proces neustálého zlepšování Výroba a její principy Facility management
Řízení logistiky	Štíhlá logistika Logistický audit Řízení výrobní logistiky Logistika skladů a skladování, Skladník Logistický controlling Distribuční logistika
Nástroje řízení	VSM – Value Stream Mapping TPM – Totálně produktivní údržba Aplikace metody 5S Řízení hmotných a informačních toků Motivace a vedení lidí
Průřezové kurzy	Moderní metody řízení – Industry 4.0 Kvalita v logistice Six Sigma

Ekonomika a management

Manažerské kurzy	Ekonomika řízení výroby
Podnikový management	Projektové řízení Time management Zavádění znalostního managementu
Ekonomika řízení rizik	Náklady výroby Řízení nákladů ve výrobě Řízení rizik Řízení rizik – pokročilé
Ergonomie	Ergonomie a tvorba pracovišť Technomatix Jack – ergonomický software
Průřezové kurzy	Proces neustálého zlepšování

Materiály

Manažerské kurzy	Pružnost a pevnost pro konstruktéry Laserové technologie ve strojírenství Numerické modelování technologických procesů tváření a tepelného zpracování
Plasty	Polymerní materiály Struktura a kvalita plastů Plasty a vstřikolisy
Povrchové úpravy materiálu	Povrchové úpravy Tepelné zpracování kovových materiálů Koroze
Vlastnosti materiálů	Zkoušení mechanických vlastností Nedestruktivní zkoušení Defektoskopie Praktická metalografie Metalografické hodnocení svarových spojů
Technologie zpracování materiálu	Přehled technologie tváření kovů Slévárenství ocelí, litin a neželezných kovů Zákony a principy při tváření kovů Materiály pro řezné nástroje
Průřezové kurzy	Značení ocelí, litin a neželezných kovů Materiály pro konstruktéry Neželezné kovy a jejich slitiny

Kvalita a technologie

Manažerské kurzy	Řízení kvality – 8D
Technologie	Technologie broušení Technologické minimum Seřizování a obsluha NC strojů
Programování	Odborné programování NC Heidenhain - základy Odborné programování NC Heidenhain - pokročilí Základy moderního CNC programování
Kvalita a metrologie	Interní auditor kvality ISO/TS Revize normy ISO 9001:2015 Řízení kvality pro techniky Metrologie Statistické a analytické metody Zákon č. 22/1997 Sb.
Průřezové kurzy	Řízení kvality

Energetika

Mechanika tekutin a termomechanika	Termomechanika Mechanika tekutin Měření na experimentech
Energetické systémy	Parní kotle Parní turbíny Energetické stroje Teplárenství
Aplikace v průmyslu	Pevnostní analýza v energetice Průmyslové systémy se stlačeným vzduchem Bezpečnost energetických systémů
Průřezové kurzy	Základy mechaniky tekutin a termomechaniky